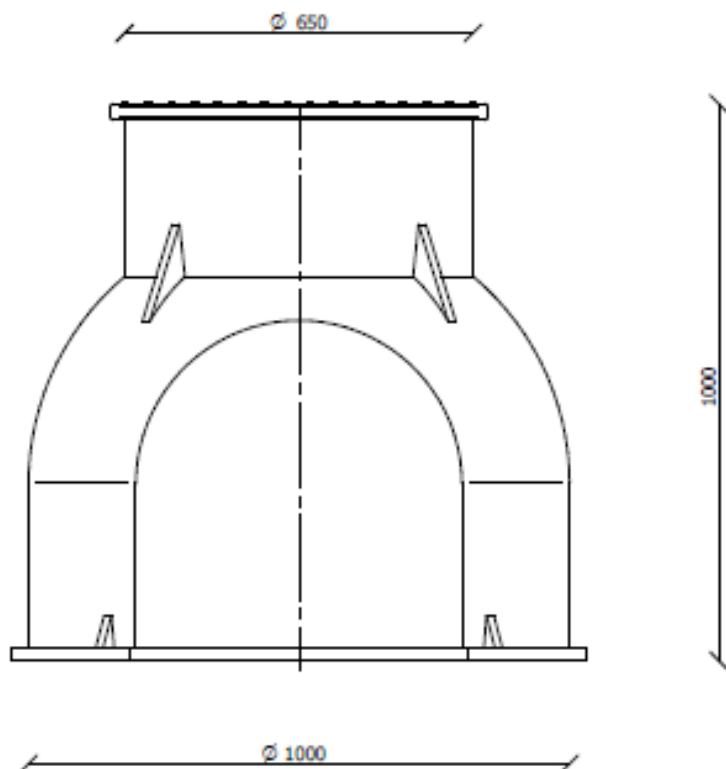
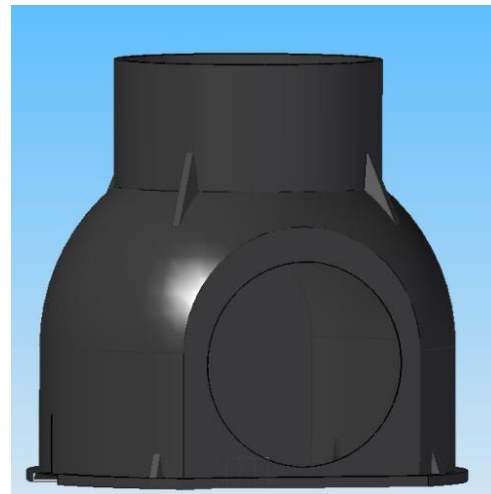


FISA TEHNICA – CAMIN HIDROFOR

Denumire: Camin hidrofor
Material: Polietilena
Culoare: Inchisa
Domeniu de utilizare: Alimentare cu apa
Tehnica de fabricatie: Rotoformare
Producator: POLYDUCT



Caracteristici:	Economic
	Monobloc, perfect etans
	Durata de viata – 50 ani
	Usor de manipulat, transportat si montat
	Rezistenta mare la uzura
	Grosimea minima a peretilor: 6 mm
	Produs conform sistemului de management ISO 9001:2008

INSTRUCȚIUNI DE MONTARE

Scoaterea pământului

La săpare este important crearea unor suprafețe netede evitând totodată surparea groapei.

Groapa trebuie săpată cu 15 cm mai adânc decât adâncimea la care o să fie instalat căminul, lăsând loc pentru pat.

Solul local poate fi folosit ca pat în cazul în care:

- Solul este granular, diametrul maxim al granulelor ≤ 20 mm
- Cantitate de nămol-argilă $\leq 15\%$
- Pământul nu este predispus la cădere sau curgere
- Se poate compacta conform prevederilor

Dacă pământul nu corespunde criteriilor de mai sus, trebuie adus material pentru pat.

Umplerea groapei și compactare

Înainte de amplasarea containerului trebuie să vă asigurați că nu este apă subterană în groapă și că patul este compact ~90%.

La locul căminului și racordurilor umplutura trebuie realizat din material granular mai sus menționat!

In cazul căminelor cu mai multe intrări, racordurile de intrare se execută prin găurirea zonei plată utilizând o mașină de găurit cu o freza/carota pentru racord cu diametrul dorit (160/200/250). Etanșarea dintre tubul de canal și pereții căminului se realizează cu garnitura pentru racord. Dimensiunea frezei/carotei este dată de dimensiunea garniturii. Asigurați-vă că componentele și garniturile care se montează sunt curate în zonele de îmbinare (fără nisip, pietriș, etc.).

După așezarea bazei pe patul inferior, trebuie să vă asigurați că este într-o poziție stabilă.

Baza de cămin se poate manevra cu ușurință cu mâna, datorită greutateii mici ale acestora.

După poziționarea bazei urmează conectarea țevilor de intrare/ieșire și conectarea țevei corugată conform instrucțiunilor provenite de la producătorul țevilor corugate. Umplutura se realizează în straturi de 20-40 cm – în funcție de calitatea solului, compactând fiecare strat cu un compactor manual care poate fi realizat din lemn,

aluminiu sau cauciuc compact.

Trebuie evitată compactarea excesivă! Ca urmare a procesului de compactare nu pot apărea deformări vizibile nici pe baza căminului, nici pe țevă.

Fixarea capacului

Dacă căminul este supus încărcării traficului este important evitarea exercitării forței verticale pe cămin – indiferent de producător.

În cazul în care capacul este montat în spațiul verde, se poate folosi capac din plastic.

În cazul în care capacul este montat în spațiul carosabil, amplasarea ramei de capac din fontă trebuie montat într-un guler din beton sau din beton armat conform standardului EN 124:1999. Prin structura aceasta încărcarea provenită din trafic ajunge la peretele căminului ca forță orizontală prin gulerul de beton.

Stabilirea dimensiunilor și materialelor gulerului din beton armat este sarcina proiectantului.

Gura de vizitare în cazul gulerului din beton este indicat să fie realizat cu șablon din metal (ex: aluminiu)

Trebuie luat în considerare următoarele:

- reglarea exactă de înălțime a capacului
- rama din fonta să fie sprijinit lateral
- acoperirea superioară în jurul ramei trebuie executat cu grijă.

Înainte de recepționarea-predarea tehnică produsele trebuie curățate.

Nerespectarea instrucțiunilor de depozitare, transport, manipulare și montaj atrage după sine pierderea garanției conferite de producător.